

Рекомендации для работы с ТМД

Термо-модифицированная древесина (ТМД) является высокотехнологичным продуктом обработки дерева в высокотемпературной среде, в результате чего она приобретает совершенно новые свойства: легкость, стойкость к атмосферным осадкам, красивый внешний вид, устойчивость геометрических параметров.

Обработка поверхности.

Для того, чтобы предотвратить изменения цвета и под воздействием прямых солнечных лучей, рекомендуется использовать покрытия с защитой от ультрафиолетового излучения. Субстанции на базе масла также хорошо работают, как и для обычного дерева. При работе с субстанциями на водной основе необходимо принять во внимание, что ТМД имеет меньшую поглощательную способность воды по отношению к обычному дереву. Краски и лаки на водной основе хорошо работают, когда окрашивание происходит медленнее и краска имеет достаточно времени для впитывания в древесину.

Склеивание.

ТМД медленнее поглощает воду, соответственно и водооснованные клеи, такие как ПВА, должны иметь большее время для проникновения. Поэтому необходимо более длительное время для нахождения под прессом. Некоторые ПВА клеи проблемно использовать при требовании увеличения времени впитывания, т.е. когда их затвердевание зависит от проникновения воды в древесину. Когда работаете с ПВА клеем, содержание воды в клее должно быть минимизировано. Наилучшие результаты показали двухкомпонентные клеи. Полиуритановые клеи хорошо работают с ТМД. При этом, когда используется полиуритановый клей, необходимо помнить, что для его затвердевания необходимо присутствие воды. Вода может быть впитана из самой древесины и из окружающего воздуха. В случае, когда древесина или воздух очень сухие, склеивание может не состояться.

Пиление.

Пиление ТМД не отличается от пиления обычного дерева. Поскольку ТМД приобрела стабилизацию размеров, то уменьшается эффект искажения размеров после пиления по отношению к необработанному дереву. Кроме того, поскольку в ТМД нет смолы, то оборудование работает хорошо и остается чистым после работы.

Строгание.

Строгание ТМД осуществляется на том же строгальном оборудовании, что и для обычного дерева. Согласно проведенным тестам, оборудование работает хорошо и поверхность получается хорошего качества и хорошо выглядит. Хорошие результаты получаются при использовании инструмента из твердого металла. ТМД должна обрабатываться инструментом, предназначенным более для твердолиственных пород, чем для мягколиственных.

Обработка на станках.

Для того, чтобы получить хорошее качество поверхности режущий инструмент должен быть острым, иначе могут появиться сколы. Больше сколов может возникнуть при обработке поперек волокон. Также больше сколов возникает на начале и на конце, когда инструмент выходит из древесины. Наилучшие результаты достигаются тогда, когда достаточно твердого материала остается позади режущего инструмента. Таким образом, при обработке предварительное строгание должно проводиться осторожно.

Монтаж.

Элементы ТМД монтируются на легкий каркас из оцинкованной стали или алюминия.

Монтаж каркаса, укладка утеплителя, установка ветрозащиты и навесных элементов из ТМД должны производиться только обученным, квалифицированным персоналом, имеющим опыт установки вентилируемых фасадов и работы с материалом ТМД.

Разметка, установка и крепление несущего каркаса выполняется по принципу монтажа вентилируемых фасадов для крепления навесных элементов из дерева, пластика или металлических листов.

При разметке и нивелировании элементов каркаса желательно использовать оптические приборы с лазерным самоустанавливающимся лучом трассировки по всей длине стены.

Категорически недопустимо крепление ТМД к стойкам при помощи гвоздей, саморезов и других силовых метизов непосредственно в тело ТМД.

Для закрепления элементов ТМД рекомендуется использование скоб-захватов (кляммеров) из оцинкованной стали соответствующего размера. Один элемент ТМД должен быть зафиксирован скобами не менее чем в трех местах.

При работе с ТМД рекомендуется использовать ручной режущий инструмент с количеством зубьев не менее 8 на 1 дюйм, или торцовочную пилу с количеством оборотов не менее 7800 об/мин.

Термозазор между элементами ТМД должен составлять от 0,5 мм до 0,8 мм при 20 град. С и влажности воздуха 60% по всей длине навесного элемента.

Не рекомендуется использовать для подгонки элементов ТМД и осадки их на место металлический инструмент (молотки, монтажные лопатки, топоры и т.п.).

Хранение.

ТМД должно производиться под навесом или на открытом воздухе без контакта с грунтом. Необходимо перекладывать слои досок мягким ненамокающим материалом во избежание образования царапин и потертостей.

Для сохранения привлекательного внешнего вида ТМД недопустимо нанесение механических повреждений от ударов или падения с высоты. При подгонке и осадке элементов ТМД применение прокладок из мягкой древесины обязательно.